Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011

N° 0071

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 0071 – Termolite PR

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

   nel caso di materiale confezionato il numero di lotto e/o la data di produzione sono stampate sull'imballo

3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a UNI EN 13055-1:2003

   Aggregati leggeri per calcestruzzo, malta e malta per iniezione

4. Nome e indirizzo del fabbricante:

   LATERLITE S.p.A.

   Via Vittorio Veneto, 30

   43045 Rubbiano di Solignano (PR)

   Stabilimento di produzione: Rubbiano di Solignano (PR)

5. Non applicabile

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

   2+

7. L'organismo notificato:

   Organismo italiano di certificazione ed ispezione
   ICMQ - 1305 CPR

   Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:
   i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
   ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

8. Non applicabile

Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

9. Prestazione dichiarata

Denominazione	Termolite				
Caratteristiche essenziali	**Prestazione**				**Specifica Tecnica armonizzata**
Forma dei granuli	Tondeggiante - intera				EN 13055-1
Granulometria (mm)		1/5	4/10	8/20	
Staccio 100% passante		5	-	20	
Massa volumica in mucchio (kg/m^3)		440	350	320	
Percentuale dei granuli frantumati	-	-	≤5%	≤5%	
Purezza	≤ 20%				
Resistenza alla frantumazione (N/mm^2)		≥ 3.0	≥ 1.5	≥ 1.0	
Composizione/contenuto					
Cloruri	≤ 0.03%				
Solfati solubili in acido	≤ 0.2%				
Zolfo totale	≤ 0.1%				
Stabilità di volume	≤ 0.5%				
Assorbimento d'acqua	-	<20%	<25%	<30%	
Emissione di radioattività	NPD				
Rilascio di metalli pesanti / Rilascio di idrocarburi poliaromatici	NPD				-
Rilascio di altre sostanze pericolose	Conforme al D.Lgs. N. 257 del 27/03/1992				-
Durabilità al gelo/disgelo	≤ 1%				EN 13055-1
Durabilità alla reattività alcali-silice	NPD				

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Laterlite S.p.A.:

Ing. Massimo Nicolosi, Responsabile Qualità

Rubbiano, 28 agosto 2018

Massimo Nicolosi

Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011

N° 0072

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 0072 – Termolite CH

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

   nel caso di materiale confezionato il numero di lotto e/o la data di produzione sono stampate sull'imballo

3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a UNI EN 13055-1:2003

   Aggregati leggeri per calcestruzzo, malta e malta per iniezione

4. Nome e indirizzo del fabbricante:

   LATERLITE S.p.A.
   Via Vittorio Veneto, 30
   43045 Rubbiano di Solignano (PR)
   Stabilimento di produzione: Lentella (CH)

5. Non applicabile

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
   2+

7. L'organismo notificato:

   Organismo italiano di certificazione ed ispezione
   ICMQ - 1305 CPR

   Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:
   i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
   ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

8. Non applicabile

Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

9. Prestazione dichiarata

Denominazione	Termolite				
Caratteristiche essenziali	**Prestazione**				**Specifica Tecnica armonizzata**
Forma dei granuli	Tondeggiante - intera				EN 13055-1
Granulometria (mm)	0/3	1/5	4/10	8/20	
Staccio 100% passante	3.15	5	-	20	
Massa volumica in mucchio (kg/m^3)	500	440	350	320	
Percentuale dei granuli frantumati	-	-	≤5%	≤5%	
Purezza	≤ 20%				
Resistenza alla frantumazione (N/mm^2)	≥ 5.0	≥ 3.0	≥ 1.5	≥ 1.0	
Composizione/contenuto					
Cloruri	≤ 0.03%				
Solfati solubili in acido	≤ 0.2%				
Zolfo totale	≤ 0.1%				
Stabilità di volume	≤ 0.5%				
Assorbimento d'acqua	-	<20%	<25%	<30%	
Emissione di radioattività	NPD				
Rilascio di metalli pesanti / Rilascio di idrocarburi poliaromatici	NPD				-
Rilascio di altre sostanze pericolose	Conforme al D.Lgs. N. 257 del 27/03/1992				-
Durabilità al gelo/disgelo	≤ 1%				EN 13055-1
Durabilità alla reattività alcali-silice	NPD				

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Laterlite SpA:

Ing. Massimo Nicolosi, Responsabile Qualità

Rubbiano, 28 agosto 2018

Massimo Nicolosi

Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011

N° 0073

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 0073 – Termolite EN

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

   nel caso di materiale confezionato il numero di lotto e/o la data di produzione sono stampate sull'imballo

3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a UNI EN 13055-1:2003

   Aggregati leggeri per calcestruzzo, malta e malta per iniezione

4. Nome e indirizzo del fabbricante:

   LATERLITE S.p.A.
   Via Vittorio Veneto, 30
   43045 Rubbiano di Solignano (PR)
   Stabilimento di produzione: Z.I. Dittaino (EN)

5. Non applicabile

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
   2+

7. L'organismo notificato:

   Organismo italiano di certificazione ed ispezione
   ICMQ - 1305 CPR

   Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:
   i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
   ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

8. Non applicabile

Laterlite

SpA con sede Legale e Amministrativa
Solignano (PR) - 43045 Rubbiano di Fornovo
via Vittorio Veneto, 30
Tel. 0525 4198 - Fax 0525 419988

Part. IVA e Cod. Fisc. 02193140346
Capitale Sociale euro 22.500.000,00 int.vers.
R.E.A. Parma 218079 - Reg. Impr. PR 02193140346
Cod.Mecc.PR020059 - VAT IT 02193140346

9. Prestazione dichiarata

Denominazione	Termolite				
Caratteristiche essenziali	**Prestazione**				**Specifica Tecnica armonizzata**
Forma dei granuli	Tondeggiante - intera				EN 13055-1
Granulometria (mm)	0/3	1/5	4/10	8/20	
Staccio 100% passante	3.15	5	-	20	
Massa volumica in mucchio (kg/m^3)	560	440	380	350	
Percentuale dei granuli frantumati	-	-	≤5%	≤5%	
Purezza	≤ 20%				
Resistenza alla frantumazione (N/mm^2)	≥ 5.0	≥ 3.0	≥ 1.5	≥ 1.0	
Composizione/contenuto					
Cloruri	≤ 0.03%				
Solfati solubili in acido	≤ 0.8%	≤ 0.2%			
Zolfo totale	≤ 0.1%				
Stabilità di volume	≤ 0.5%				
Assorbimento d'acqua	-	<20%	<25%	<30%	
Emissione di radioattività	NPD				
Rilascio di metalli pesanti / Rilascio di idrocarburi poliaromatici	NPD				-
Rilascio di altre sostanze pericolose	Conforme al D.Lgs. N. 257 del 27/03/1992				-
Durabilità al gelo/disgelo	≤ 1%				EN 13055-1
Durabilità alla reattività alcali-silice	NPD				

*valido anche per l'argilla espansa con denominazione commerciale Termolite

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del produttore Laterlite SpA:

Ing. Massimo Nicolosi, Responsabile Qualità

Rubbiano, 28 agosto 2018